

PRESENTAZIONE DITTA

MECCANICA LAZZERINI

DI LAZZERINI CLAUDIO

VIA OSCA 5

54012 BARBARASCO DI TRESANA

MASSA CARRARA

C.F. LZZCLD74H25E463K

P.IVA 00658830450



1 - PROFILO DITTA

La nostra ditta opera dal 1957 nel campo delle costruzioni e lavorazioni meccaniche di precisione per conto terzi, fornendo aziende che operano in vari settori quali: cantieristica navale, militare, marmo e produzione industriale.

Disponiamo di un capannone con ampio piazzale recintato adibito anche a deposito materiale per lavorazioni che richiedono cicli di produzione, per lotti che vanno dal singolo particolare a piccole e medie serie. Siamo in grado di lavorare materiali come: acciaio inox, titanio, acciai modificati, bronzo, alluminio ecc.

Abbiamo la possibilità di fornire un prodotto finito che va dal materiale lavorato, al trattamento termico e galvanico per soddisfare ogni esigenza del cliente.

Ci contraddistingue la massima serietà e affidabilità riguardo i tempi di consegna e qualità della merce lavorata.

Siamo supportati da programma Cad Cam per l'esecuzione di stampi tridimensionali e lavorazioni varie.

Durante il ciclo produttivo ci occupiamo dove richiesto dell'assemblaggio dei vari particolari con relativo collaudo in sala metrologica con piano in granito e altmetro Mitutoyo.

2 - PERSONALE

OPERAI: TRE ALLE MACCHINE

TITOLARE: ALLE MACCHINE E ALLA PROGRAMMAZIONE

CONTABILITA': UNA IMPIEGATA

3 - PARCO MACCHINE

TORNIO CNC DOOSAN MOD. PUMA 280 MISURE 300 X 650 ANNO 2008
CENTRO DI LAVORO AWEA 850 DIMENSIONI 850 X 850 X 600 ANNO 2009
CENTRO DI LAVORO QUASAR MK60 DIMENSIONI 1000 X 600 X 600
TORNIO AUTOAPPRENDIMENTO PADOVANI MOD. LABOR E 275 DIAM.
TORNIBILE 275 X L. 1500
TORNIO CNC BIGLIA MOD. B750Y DIMENSIONI Ø 450 X L. 765 ANNO 2015
STOZZATRICE CAMS AUTOMATICA CORSA 230 mm
RETTIFICA TANGENZIALE CHEVALIER DIMENSIONI 400 X 200
PRESSA ECCENTRICA 25 T
TRAPANO A BANDIERA
MULETTO ELETTRICI 20 Q.LI EGRU ELETTRICA 25 Q.LI PER
MOVIMENTAZIONE MATERIALI E TUTTE LE ALTRE ATTREZZATURE
INDISPENSABILI IN UNA OFFICINA MECCANICA, SEGHETTI
TRAPANI A COLONNA SMERIGLIATRICI ECC.

SCHEDA TECNICA DELLE MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO

TORNIO PUMA 280

- BANCALE IN FUSIONE DI GHISA INCLINATO 45° CON GUIDE PRISMATICHE E CONTROGUIDE RIVESTITE DI MATERIALE ANTIFRIZIONE (RULON 142).**
- DIAMETRO TORNIBILE SUL BANCO 630**
- DIAMETRO TORNIBILE 420**
- MAX LUNGHEZZA TORNIBILE 658**
- PASSAGGIO BARRA 76**
- VELOCITA' MANDRINO 35-3500 G/1'**
- AUTOCENTRANTE DIAMETRO 254**
- CONTROLLO NUMERICO MODELLO FANUC OITC CON MANUAL GUIDE-
OI DI ULTIMA GENERAZIONE**
- POTENZA MOTORE MANDRINO 22 KW**
- AVANZAMENTO RAPIDO ASSI X/Z 20/24**
- TORRETTA BIDIREZIONALE AUTOMATICA A 10 STAZIONI**
- CAMBIO UTENSILE 0,6"**
- DIMENSIONE UTENSILI 25X25 / Ø 50**
- CONTROPUNTA IN CICLO Ø CANOTTO 100 mm CORSA 100 mm SPINTA 40
BAR**
- IMPIANTO AUTOMATICO DI REFRIGERAZIONE AD ALTA PRESSIONE**

CENTRO DI LAVORO QUASER MK60 II LA PORTALE CON BANCO FISSO

- STRUTTURA IN FUSIONE DI GHISA CON GUIDE LINEARI
- CORSASSI X/Y/Z 1020X610X560
- AVANZAMENTO RAPIDO 24 M /1' SU TUTTI GLI ASSI
- MAGAZZINO DA 40 UTENSILI
- VELOCITA' MANDRINO 80/8000 G/1'
- CONO ISO 40
- MASCHIATURA RIGIDA
- CAMBIO UTENSILI 2"
- POTENZA 16 KW
- TRASFERIMENTO PROGRAMMI PORTA SERIALE RS232C
- IMPIANTO AUTOMATICO DI REFRIGERAZIONE AD ALTA PRESSIONE 15 BAR

CENTRO DI LAVORO AWEA BM 850

- STRUTTURA IN FUSIONE DI GHISA CON GUIDE PRISMATICHE (4 GUIDE SUL TRAVERSALE Y) E CONTROGUIDE RIVESTITE DI MATERIALE ANTIFRIZIONE (RULON 142)
- CORSASSI X/Y/Z 850/600/600
- AVANZAMENTO RAPIDO 24 M/1' SU TUTTI GLI ASSI
- CONO ISO 40
- VELOCITA' MANDRINO 40/8000 G/1' CON CAMBIO GAMMA
- POTENZA MANDRINO 11 KW
- MAGAZZINO DA 24 UTENSILI
- CAMBIO UTENSILI 2,5 “
- IMPIANTO AUTOMATICO DI REFRIGERAZIONE AD ALTA PRESSIONE 15 BAR
- MASCHIATURA RIGIDA
- CONTROLLO NUMERICO MODELLO FANUC OIMC CON AICC

CENTRO DI TORNITURA CNC BIGLIA MOD. B750Y

BASAMENTO IN GHISA STABILIZZATA CON CARRO LONGITUDINALE A DOPPIO CARRO TRASVERSALE. TORRETTA 16 POSIZIONI MOTORIZZATE CON ELETTROMANDRINO.
TESTA MANDRINO CON ELETTROMANDRINO ASA 8
PASS. BARRA Ø 82 . DIAM. MAX TORNIBILE Ø 450 X L. 765. CONTROPUNTA IN CONTROLLO CON SISTEMA DI FORATURA.
LUBRIFIZIONE AD ALTA PRESSIONE 25BAR. N. 5 ASSI CONTROLLATI CON POSSIBILITA' DI ESEGUIRE FRESATURE TRIDIMENSIONALI CON ELETTROMANDRINO IN TORRETTA CON ACCOPPIAMENTO DIRETTO AGLI UTENSILI MOTORIZZATI. CONTROLLO NUMERICO FANUC32I

**VI INVITIAMO A VISITARE IL NOSTRO SITO E RINGRAZIANDO PER LA
CORTESE ATTENZIONE RIMANIAMO A DISPOSIZIONE PER OGNI
EVENTUALE CHIARIMENTO.**

TEL. / FAX 0187-479029

E-mail info@meccanicalazzerini.it

www.meccanicalazzerini.com